

## Extreme Verschleißfestigkeit

**DER HARTE KERN AUS KERAMIK STEIGERT DIE STANDZEIT BIS ZU 30-FACH.**

KERA GIGANT Gummiverschleißelemente mit Keramik sind optimal für Anwendungen mit sehr hohem Materialfluss von grobkörnigem, abrasivem Material. Die Anwendungsbereiche sind Umschlagstellen, Aufgabekästen, Materialrutschen, Schurren und Siloauskleidungen.

Durch das Einvulkanisieren der Keramikelemente in Gummi können die Eigenschaften beider Werkstoffe optimal genutzt werden. Durch seine elastischen Eigenschaften wirkt Gummi als Dämpfer und absorbiert die Aufprallenergie auf die Keramik. Die Stahlblecharmierung der Keramikelemente ermöglicht unterschiedliche Befestigungen, entweder mit Befestigungsbohrungen oder mit Schraubbolzen.

Die Keramikelemente können in vier unterschiedlichen Geometrien einvulkanisiert werden. Sie werden individuell nach Kundenanforderungen gefertigt, zur Minimierung von Kosten und Wechselzeiten sowie zur Steigerung der Energieeffizienz zeitgemäßer Siebtechnik.

### Funktionen

- Einvulkanisierte Keramikelemente in Gummiverschleißelementen
- Verringerung des Abriebes
- In vier Ausführungen für unterschiedliche Anwendungsbereiche
- Rohstoffe, Energie und Kosten sparen
- Fertigung nach Kundenanforderungen
- Auch für Stecksiebsysteme lieferbar
- Weitere Werkstoffe: CLEAN Gummi 35 Shore KÜPRENE 90 Shore

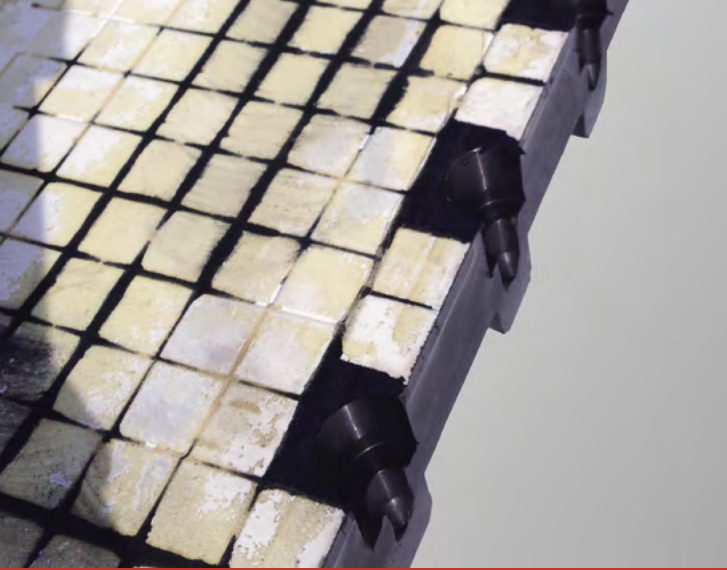
### Standzeitvergleich mit Keramikelementen

Einsatz in einem Kieswerk im Weserbergland, Materialrutsche mit 60° Neigung, Rundkorn und Brechkies mit 0-32 mm bei ca. 1.000 t/h.

# + 3300 %

KERA GIGANT Gummielement mit eingeschraubtem Keramikzylinder, 35 mm, Standzeit ca. 4 Jahre

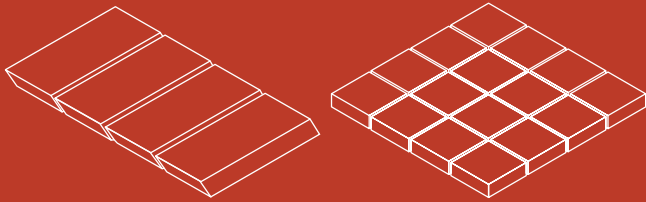
Hardox 450, 15 mm, Standzeit max. 6 Wochen



### Erhältlich in vier Geometrien

Keramikplatten  
80 x 33 x 5 mm

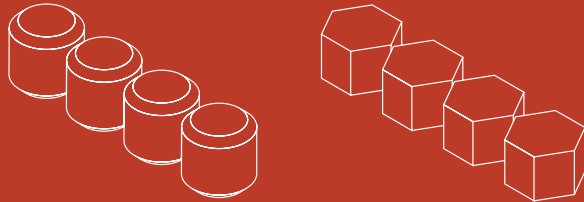
Keramikmosaik  
20 x 20 x 6 mm



Einsetzbar bei hohem Materialfluss und hohem Verschleiß, geringe Gummi-Dämpfungszone (2 mm Gummi zwischen Stahlblech und Keramik), Gesamtbauhöhe mind. 20 mm, Verwendung in Materialrutschen, Siloauskleidungen und ähnlichen Anwendungen

Keramikzylinder  
ø 25 x 25 mm

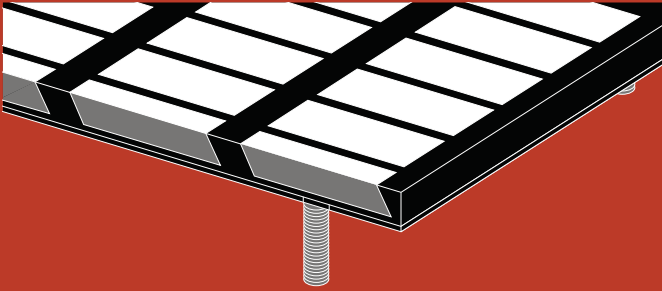
Keramiksechseck  
20 x 15 mm



Einsetzbar bei hohem Materialfluss und abrasivem Material, bis 60° Aufprallwinkel, hohe Gummi-Dämpfungszone (7 mm Gummi zwischen Stahlplatte und Keramik), Gesamtstärke mind. 35 mm, Anwendung in Schwingförderern, Schurren, Bunkern, Beladestellen, Rinnen, Trichtern und Siloauskleidungen

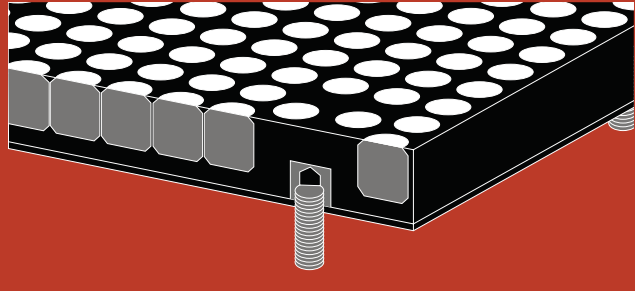
### Befestigungssystem 1

Geschraubt, mit angeschweißter Gewindestange



### Befestigungssystem 2

Geschraubt, mit einvulkanisierter Gewindehülse



### Einsatzbereiche



Steinbruch



Sand-/Kiesgrube



Bergbau



Recycling



Industrie



Stahl-industrie

### WEAR TECHNOLOGY

Küper GmbH & Co. KG, Mettestraße 23, 44803 Bochum  
info@kuepergermany.com, www.kuepergermany.com

T +49 234 93598 - 0  
F +49 234 93598 - 22

KERA GIGANT

D MD02